



by VIDEOJET®

Jet d'encre thermique
Mettler-Toledo PCE
Témoignage client sur
les solutions de suivi et
de traçabilité

Mettler-Toledo PCE utilise la nouvelle imprimante à jet d'encre thermique Wolke pour une puissante solution de suivi et de traçabilité

Depuis plus de vingt ans, Mettler-Toledo PCE est le leader du marché dans le domaine de la mise en œuvre de solutions de suivi et de traçabilité pour l'industrie des emballages pharmaceutiques.

Les attentes précises en matière de technologie de codage de Mettler-Toledo PCE, des instruments de contrôle optique d'une grande fiabilité et l'utilisation d'un logiciel de gestion intelligente des données sont les principaux ingrédients de ce succès. Pour l'application efficace de solutions d'impression, Mettler-Toledo PCE s'appuie sur les imprimantes à jet d'encre thermique Wolke. Cette société vient d'ailleurs d'installer une nouvelle génération d'imprimantes Wolke m600 optimisées pour les applications intégrées de suivi et de traçabilité.

Les systèmes de suivi et de traçabilité constituent le moyen le plus fiable et le plus efficace de protéger l'authenticité des produits, ainsi que la santé et la sécurité des clients de l'industrie pharmaceutique. Les codes lisibles au niveau du lot utilisés à cette fin améliorent considérablement la traçabilité et la sécurité des produits, la sérialisation complète offrant une protection accrue. Alors que les codes statiques traditionnels permettent uniquement de suivre des informations au point de fabrication, les codes sérialisés assurent une traçabilité sur l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement via un simple numéro de produit unique.

« ... ce qu'il y a de bien avec les imprimantes Wolke, c'est qu'elles fonctionnent correctement ».

Reinhold van Ackeren, Responsable de la gestion des produits et du marketing chez Mettler-Toledo PCE



Visionnaire, Mettler-Toledo PCE a compris très tôt l'importance de la sérialisation pour les processus de suivi et de traçabilité.

PCE
Track & Trace



Fondée en 1989, la société est rapidement devenue l'un des leaders du marché pour ces solutions spécifiques au secteur. Depuis presque aussi longtemps, elle a installé des imprimantes à jet d'encre thermique Wolke.

En 2011, la société de Hessen, en Allemagne, a fusionné avec le groupe américain Mettler-Toledo PCE, imité par sa division « Vision Inspection » en octobre 2014. Possédant son siège social à Zwingenberg, Mettler-Toledo PCE compte deux autres implantations en Allemagne : l'un à proximité de Heppenheim et l'autre à Oberlungwitz, en Saxe, où elle fabrique des systèmes complets de suivi et de traçabilité et les caméras intelligentes correspondantes.

La demande du marché pour les produits de Mettler-Toledo PCE continue de croître, illustrant ainsi la quasi-certitude que l'avenir appartient à la sérialisation.

Dans certaines régions (notamment en Amérique du Nord, au Brésil, en Chine et en Corée du Sud), la sérialisation est devenue obligatoire pour toute une série de produits pharmaceutiques ou de denrées alimentaires.

L'Europe suit avec un retard considérable, que Bruxelles tentera de limiter dans les années à venir. Reinhold van Ackeren, Responsable de la gestion des produits et du marketing chez Mettler-Toledo PCE, estime que 2018 sera à cet égard une année « charnière ». La directive européenne 2011/62/UE, qui prévoit l'identification sérialisée des médicaments vendus sur ordonnance, devra être mise en œuvre pour cette date.

Selon M. van Ackeren, les courts cycles de vie caractéristiques du secteur de l'emballage sont la principale raison pour laquelle les fabricants de produits pharmaceutiques et leurs partenaires emballeurs dans de nombreux pays hésitent toujours autant à mettre en œuvre des solutions de sérialisation. « **De nombreuses sociétés ne sont pas encore conscientes de l'étendue des changements liés au passage à la sérialisation. L'intégration de solutions de suivi et de traçabilité concerne le marketing et la gestion des produits, ainsi que les achats et l'ensemble de la ligne de production.** »



M. Van Ackeren a néanmoins une approche sereine du besoin croissant de sérialisation. Selon lui, Mettler-Toledo PCE possède suffisamment de savoir-faire et de ressources pour gérer des charges de commande, même élevées. La société se targue d'avoir installé plus de 600 systèmes de suivi et de traçabilité à ce jour, et elle est prête pour de nombreux autres. « Si vous regardez les installations de production, vous verrez des imprimantes Wolke partout ».

Lorsqu'un fabricant ou un emballer commence à envisager la sérialisation, il fait souvent appel à l'expertise de Mettler-Toledo PCE ou d'un partenaire de Mettler-Toledo PCE. Après avoir évalué les objectifs de l'emballer, Mettler-Toledo PCE l'accompagne tout au long du processus de mise en œuvre, en proposant une ligne ou un poste complet de suivi et de traçabilité intégré. En ce qui concerne la partie codage de cette solution, Mettler-Toledo PCE opte souvent pour des systèmes à jet d'encre thermique Wolke.

Pour M. van Ackeren, Directeur de Mettler-Toledo PCE, la fiabilité de fonctionnement des imprimantes est prioritaire lorsqu'elles sont intégrées dans des systèmes de suivi et de traçabilité. Pour le fabricant de lignes complètes de sérialisation, la qualité du produit dépend dans une large mesure de celle des différents composants.

Mettler-Toledo PCE et Wolke by Videojet est une excellente combinaison. Rudi van Laer est du même avis. Il est administrateur délégué de l'entreprise belge Codivex, qui commercialise des systèmes de codage Wolke et des systèmes Mettler-Toledo PCE complets.

« C'est précisément la combinaison des deux marques qui offre aux clients la plus grande valeur ajoutée. Par exemple, nous avons une excellente expérience en matière d'intégration de l'imprimante Wolke m600 advanced dans des systèmes de suivi et de traçabilité fabriqués par Mettler-Toledo PCE ».

Avec la nouvelle Wolke m600 oem, Mettler-Toledo PCE et Wolke ont encore amélioré leur coopération de longue date. Lors du développement de la machine, Mettler-Toledo PCE et Codivex ont mené des essais poussés pour vérifier l'adéquation du produit en termes d'intégration, de performances et de commande. Ce type d'essais a non seulement permis le développement d'un système d'impression qui a conservé les caractéristiques l'imprimante éprouvée m600 advanced, mais également fourni une toute nouvelle série de fonctionnalités pour les futurs projets de sérialisation et de suivi et de traçabilité.

« C'est précisément la combinaison des deux marques qui offre aux clients la plus grande valeur ajoutée. »

Rudi van Laer, Administrateur délégué de Codivex



Wolke s'est inspiré directement de la légendaire imprimante m600 advanced pour développer la nouvelle machine. Référence du secteur depuis longtemps dans le domaine du codage de sérialisation à jet d'encre thermique, l'imprimante m600 advanced a été installée dans des milliers d'applications de suivi et de traçabilité dans le monde.

Rétrocompatible avec la plate-forme de la m600 advanced, la nouvelle imprimante Wolke m600 oem peut continuer d'utiliser les mêmes têtes d'impression, systèmes de support, fichiers d'étiquettes et commandes à distance Wolke que ceux qui ont fait leurs preuves sur cette machine.

L'imprimante m600 oem constitue pourtant un tout nouveau type de système de codage. Pour la première fois, une machine Wolke a été entièrement conçue pour une intégration parfaite dans des lignes de suivi et de traçabilité complexes. Grâce à ses dimensions compactes, à la flexibilité de ses orientations de montage sur panneau, à l'utilisation d'une alimentation de 24 V c.c. pour une réduction des émissions de chaleur et à une intégration complète dans l'interface HMI de la ligne hôte, cette solution se prête particulièrement bien à une utilisation dans un système de suivi et de traçabilité complexe.

Afin de mieux répondre aux contraintes physiques des fabricants d'équipements (OEM) de suivi et de traçabilité, des intégrateurs et des spécialistes des systèmes de vision, les caractéristiques de l'imprimante à jet d'encre thermique ont été adaptées spécifiquement à leurs besoins. Le changement le plus visible concerne les nouvelles dimensions de l'imprimante m600 oem.

Mesurant à peine 220 x 200 x 80 mm et pesant juste 2,2 kg, la nouvelle imprimante est jusqu'à 60 % plus compacte que les contrôleurs d'impression existants comparables.

Ces dimensions optimales facilitent considérablement l'intégration de cette machine dans des espaces restreints. En outre, les nombreuses orientations de montage et options de rail DIN offrent aux installateurs une foule de possibilités pour intégrer en toute sécurité la machine directement dans l'armoire ou le panneau électrique hôte.

« Ce niveau de flexibilité est évidemment un atout supplémentaire », souligne M. van Ackeren, « De cette façon, ce n'est pas à nous de s'adapter ».

L'imprimante m600 oem offre de nouvelles possibilités innovantes, notamment l'ajout de têtes d'impression supplémentaires (jusqu'à six têtes d'impression au total) pour permettre un changement électronique entre les lots qui nécessitent des positions d'impression ou des emballages différents. L'absence de configuration manuelle des têtes d'impression requise pour modifier les emplacements d'impression réduit considérablement les risques et les délais de changement.



| network settings | |
|------------------|-------------------|
| | DHCP |
| IP-Address | 127.0.0.1 |
| Netmask | 255.255.255.0 |
| Gateway | |
| ASCII TCP Port | 34567 |
| UTF8 TCP Port | 34568 |
| UDP Port | 34568 |
| MAC address | D0:39:72:3D:20:20 |



Selon Drew Weightman, Directeur produits à l'échelle mondiale, chargé des solutions à jet d'encre thermique chez Wolke, le développement récent est caractéristique de l'approche de Wolke. « Le partenariat avec des spécialistes des solutions complètes tels que Mettler-Toledo PCE fait partie de l'histoire et de l'ADN de Wolke. Nous mettrons tout en œuvre pour veiller à ce que notre produit continue à répondre à leurs critères stricts pour les applications de suivi et de traçabilité. »

Outre les nombreuses possibilités d'intégration mécanique, les fonctions de gestion de données critiques de l'imprimante m600 oem ont été développées. Dotée d'un puissant équipement de traitement, d'un tampon de données exceptionnel pour la gestion des enregistrements sérialisés, de commande à distance et de protocoles de gestion de données Wolke validés, de polices Unicode TrueType® pour les projets d'envergure internationale et de méthodes de communication asynchrone innovantes, l'imprimante Wolke m600 oem offre les fonctionnalités de communication et de sérialisation puissantes qu'exige un partenaire tel que Mettler-Toledo PCE.

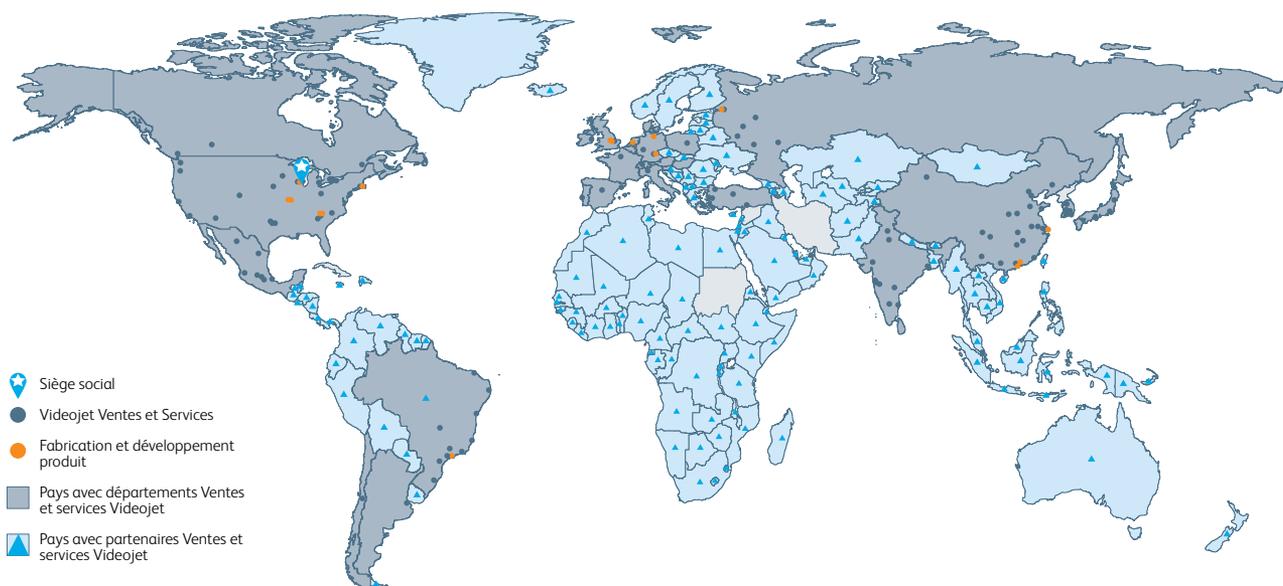
En plus d'améliorations au niveau de la gestion des données sérialisées, une attention particulière a été accordée à la sécurité opérationnelle, l'une des préoccupations essentielles dans de nombreux projets de l'industrie pharmaceutique, lors du développement de l'imprimante m600 oem.

Au lieu d'une interface interactive sur l'appareil, l'imprimante m600 oem est uniquement équipée d'un écran de 3,5 pouces qui affiche les diagnostics de la machine, mais ne permet pas de saisir des données ou d'accéder aux commandes de l'imprimante. Rudi van Laer considère cette amélioration comme un facteur clé : « De cette façon, les propriétaires de systèmes peuvent être certains que les utilisateurs ne pourront pas accéder à tout moment à l'imprimante ou aux données de commande. Grâce à l'élimination de cette source potentielle d'erreur, la fiabilité de validation de la m600 oem a été considérablement augmentée. »

Tous les paramètres de l'imprimante, la sélection des tâches et les commandes d'impression sont contrôlés via l'interface HMI du système d'inspection, du poste de sérialisation ou de la ligne d'emballage hôte. Dans l'éventualité où un partenaire tel que Mettler-Toledo PCE ou Codivex choisirait d'utiliser l'interface Web incluse pour la configuration ou la commande de l'imprimante, l'accès de l'opérateur serait automatiquement limité par le contrôle de mot de passe sur quatre niveaux d'utilisateurs.

Selon M. van Laer, c'est la somme des nombreux avantages qui rend finalement le déploiement de l'imprimante Wolke particulièrement intéressant pour les projets de sérialisation et fiable pour les intégrateurs. Reinhold van Ackeren souligne un autre facteur, qui est le fruit d'un partenariat de confiance à long terme :

« Nous travaillons avec Wolke depuis de nombreuses années. Nos développeurs, designers et techniciens connaissent bien les divers modèles d'imprimante et apprécient les fonctionnalités et les avantages qu'ils offrent. Pour nous, cela signifie qu'il existe de nombreuses bonnes raisons de poursuivre le partenariat avec Wolke by Videojet et pas une seule d'y mettre fin. »



Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail **marquage@videojet.fr**
ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**
ou **www.wolke.com**

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2015 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis. TrueType est une marque déposée d'Apple Computer, Inc.

